

Министерство образования и науки Российской Федерации

Утверждаю

Директор
Ахметова Э.Т.



29.08.2020

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
ГАПОУ "Технический колледж им. В.Д. Поташова"
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.11

Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Старший техник

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

4г 10м

год начала подготовки по УП

2020

профиль получаемого профессионального образования

Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1575

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
ОП.04	Охрана труда	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1	ПК 4.2.	ПК 4.3.		
ОП.05	Материаловедение	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	
ОП.06	Экономика организации	ОК-1	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 4.5.			
ОП.07	Электронная техника	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.
ОП.08	Вычислительная техника	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 4.1	ПК 4.2.	ПК 4.3.
		ПК 4.4.	ПК 4.5.										
ОП.09	Электротехнические измерения	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
ОП.10	Электрические машины	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
ОП.11	Менеджмент	ОК-2	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ПК 2.4.							
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1	ПК 4.2.	ПК 4.3.		
ОП.13	Типовые технологии производства	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9			
ОП.14	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9			
ОП.15	Электроприводы	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9			
ОП.16	Технология машиностроения	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9			
ОП.17	Металлорежущие станки и технологии обработки материалов	ОК-1	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9			
ПМ	Профессиональные модули	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.1.
		ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.										
ПМ.01	Осуществление комплекса работ по узловой сборке и пусконаладке манипуляторов на технологических позициях роботизированных участков	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-9	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.			
МДК.01.01	Автоматизация и роботизация технологических участков производства	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-9	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.			
МДК.01.02	Моделирование и проектирование роботизированной рабочей ячейки на производстве	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-9	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.			
УП.01.01	Учебная практика	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-9	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.			
ПП.01.01	Производственная практика	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-9	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.			
ПМ.02	Осуществление комплекса работ по узловой сборке и пусконаладке промышленных роботов на технологических позициях роботизированных участков	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.
МДК.02.01	Монтажные работы по сборке узлов промышленных роботов роботизированных участков	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.
МДК.02.2	Ввод в эксплуатацию промышленных роботов	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.
УП.02.01	Учебная практика	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.
ПП.02.01	Производственная практика	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ОК-9	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.
ПМ.03	Осуществление комплекса работ по техническому обслуживанию, ремонту и испытаниям манипуляторов на технологических позициях роботизированных участков	ОК-2	ОК-3	ОК-4	ОК-5	ОК-6	ОК-7	ОК-8	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.		

ПРАКТИКИ

Индекс	Наименование практики	Сем.	Неделя	Часов	Подгрупп	Руководство, час.		Форма аттестации	Норма на контроль, час.		ЦК					
УП	Учебная практика															
УП.05.01	Учебная практика (ПМ.05)	4	5	180		<input checked="" type="checkbox"/>	на студ.	<input type="checkbox"/>	на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/>	на студ.	<input type="checkbox"/>	на подгр.		
УП.01.01	Учебная практика (ПМ.01)	6	1	36		<input type="checkbox"/>	на студ.	<input checked="" type="checkbox"/>	на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/>	на студ.	<input type="checkbox"/>	на подгр.		
УП.02.01	Учебная практика (ПМ.02)	8	2	72		<input type="checkbox"/>	на студ.	<input checked="" type="checkbox"/>	на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/>	на студ.	<input type="checkbox"/>	на подгр.		
УП.03.01	Учебная практика (ПМ.03)	9	1/2	18		<input type="checkbox"/>	на студ.	<input checked="" type="checkbox"/>	на подгр.		<input type="checkbox"/>	на студ.	<input type="checkbox"/>	на подгр.		
УП.04.01	Учебная практика (ПМ.04)	9	1/2	18		<input type="checkbox"/>	на студ.	<input checked="" type="checkbox"/>	на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/>	на студ.	<input type="checkbox"/>	на подгр.		
ПП	Производственная практика (по профилю специальности)															
ПП.05.01	Производственная практика (ПМ.05)	4	1	1/2	54		<input type="checkbox"/>	на студ.	<input checked="" type="checkbox"/>	на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/>	на студ.	<input type="checkbox"/>	на подгр.	
ПП.01.01	Производственная практика (ПМ.01)	6	6	1/2	234		<input checked="" type="checkbox"/>	на студ.	<input type="checkbox"/>	на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/>	на студ.	<input type="checkbox"/>	на подгр.	
ПП.02.01	Производственная практика (ПМ.02)	8	8		288		<input type="checkbox"/>	на студ.	<input checked="" type="checkbox"/>	на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/>	на студ.	<input type="checkbox"/>	на подгр.	
ПП.03.01	Производственная практика (ПМ.03)	9	2		72		<input type="checkbox"/>	на студ.	<input checked="" type="checkbox"/>	на подгр.		<input type="checkbox"/>	на студ.	<input type="checkbox"/>	на подгр.	
ПП.04.01	Производственная практика (ПМ.04)	9	2		72		<input type="checkbox"/>	на студ.	<input checked="" type="checkbox"/>	на подгр.	ДифЗач	<input checked="" type="checkbox"/>	на студ.	<input type="checkbox"/>	на подгр.	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)															

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

	Кабинеты:
1	основ философии;
2	культуры речи;
3	иностранного языка;
4	математики;
5	основ компьютерного моделирования;
6	типовых узлов и средств автоматизации;
7	безопасности жизнедеятельности;
8	метрологии, стандартизации и сертификации;
9	вычислительной техники.
	Лаборатории:
1	электротехники;
2	технической механики;
3	электронной техники;
4	материаловедения;
5	электротехнических измерений;
6	автоматического управления;
7	типовых элементов, устройств систем автоматического управления и средств измерений;
8	автоматизации технологических процессов;
9	монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления;
10	технических средств обучения.
	Мастерские:
1	слесарные;
2	электромонтажные;
3	механообрабатывающие.
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал;
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал.